



# TABLESTACAS

# PRESENTACION

Las tablestacas de acero son normalmente empleadas en la contención de suelos o en la protección de las orillas de las riberas para evitar la erosión.

Contando con una amplia variedad de perfiles para diversas condiciones de servicio, las tablestacas ARMCO STACO pueden ser galvanizadas por inmersión en caliente, permitiendo una larga vida útil en proyectos como presas y muros interceptores permanentes.

Construídas en acero estructural y reforzadas en la extremidad superior, las tablestacas ARMCO STACO reúnen resistencia y durabilidad, posibilitando la reutilización de las mismas en varias obras.

Las principales ventajas en la utilización de tablestacas ARMCO STACO pueden ser resumidas en los siguientes aspectos:

- Eje neutro de la sección posicionado simétricamente, permitiendo el hincado en frente o reverso;
- Comparada con otras alternativas, las tablestacas en acero ARMCO STACO, por sus características mecánicas, poseen elevada resistencia a la carga de penetración, a la fuerza de los impactos y a las tendencias de torsión y pandeo, permitiendo una mayor velocidad de hincado y, consecuentemente, un alto grado de productividad;
- Su relación peso / volumen, permite el acopio en reducidas áreas y aprovechamiento máximo de la capacidad de carga de los camiones reduciendo así, los costos de transporte.
- Alta eficiencia de las secciones transversales, con elevados módulos resistentes de sección a bajo peso y, consecuentemente, bajos costos.
- Por su tamaño y peso son de fácil manipuleo.

## PRINCIPALES APLICACIONES

Las tablestacas ARMCO STACO son utilizadas para la construcción de:

- Trincheras (zanjas) para ejecución de obras de servicios públicos (gas, alcantarilla, aguas, etc.)
- Diques y tajamares
- Alas de alcantarillas y puentes;
- Protecciones de acceso a túneles y excavaciones;
- Protección marginal de lagos, ríos y canales;
- Apuntalamiento contra deslizamientos de tierra (muros de contención).

## HINCADO

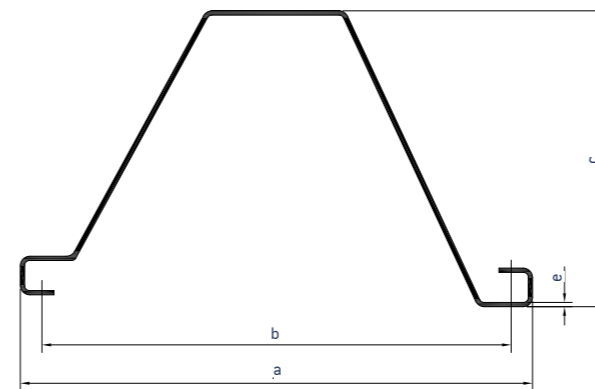
La elección del método de hincado involucra muchas variables de difícil evaluación. Sin embargo, algunas recomendaciones básicas pueden refrendar, en líneas generales, el equipo a ser utilizado:

- Cuando el suelo es de baja resistencia o para pequeñas profundidades de hincado (bajas presiones laterales), podrán ser utilizados mazos o martillos neumáticos livianos.
- Cuando el suelo es de alta resistencia o para grandes profundidades de hincado (altas presiones laterales), se utilizarán equipos más pesados, tales como martillos de caída o martinets neumáticos de alta potencia. Bajo estas condiciones de trabajo, el empleo de equipos pesados producirá un hincado más rápido con daño mínimo de las tablestacas. En resumen, un equipo para hincado con capacidad para generar energía suficiente que produzca un golpe fuerte con poca velocidad en el instante del impacto, será más efectivo y dañará menos a las tablestacas.

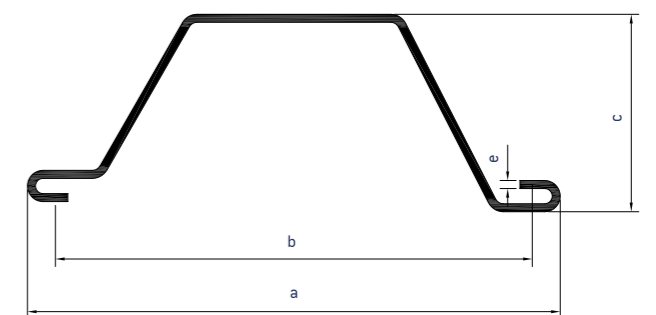
TABLESTACAS	Dimensiones				Peso		Inercia (I)		Modulo de Sección (W)		Radio de Giro	Eficiencia
	e	a	b	c	Negra	Galv.	I/pz	I/m	pç	m		
Modelo	(mm)				(kg/m)	(kg/m)	(cm <sup>2</sup> /pz)	(cm <sup>2</sup> /m)	(cm <sup>3</sup> /pz)	(cm <sup>3</sup> /m)	(cm)	(W/kg)
AS161T	3.2	447	403	143	16.6	17.1	488	1211	65	161	4.8	3.9
AS242T	3.2	379	335	169	16.5	17.0	707	2110	81	243	5.8	4.9
AS299T	3.2	335	291	188	16.6	17.1	861	2959	87	299	6.4	5.2
AS473T	4.5	593	548	259	35.3	36.4	3912	7139	259	473	9.3	7.3
AS603T	4.5	573	527	312	35.3	36.4	4959	9410	318	603	10.5	9.0
AS679T	4.5	537	491	310	35.4	36.5	5201	10593	333	679	10.7	9.4
AS729T	4.5	511	465	320	35.3	36.4	5454	11729	339	729	11.0	9.6
AS902T	4.5	439	394	329	35.3	36.4	5934	15061	355	902	11.5	10.1
AS1289T	6.3	666	619	407	66.3	68.3	18272	29519	798	1289	14.7	12.0
AS1544T	6.3	619	571	449	66.8	68.8	21077	36912	882	1544	15.7	13.2
AS1725T	7.1	619	574	449	74.7	76.9	23198	40415	963	1677	15.6	12.9
ENCAJE	4.5	420	356	51	21.1	21.7	67	188	22	62	1.6	1.0
ENCAJE	6.3	420	356	51	29.5	30.4	83	233	27	76	1.5	0.9
FLANGE	4.5	305	280	51	15.4	15.9	52	170	21	68	1.6	1.3
FLANGE	6.3	305	280	51	21.5	22.1	52	170	26	84	1.4	1.2
NA-2C	3.2	451	414	112	15.6	16.1	330	819	156	387	4.1	10.0
NA-4C	4.5	424	373	158	25.0	25.8	1131	3032	147	394	6.0	5.9
NA-6C	6.3	429	375	163	33.0	34.0	1550	4133	193	515	6.1	5.8
NA-7C	3.2	600	552	355	32.0	33.0	7201	13045	416	754	13.3	13.0
NA-8C	3.2	460	412	301	27.0	27.8	4287	10405	283	687	11.2	10.5
NA-9C	4.5	714	662	380	49.4	50.9	13440	20302	674	1018	14.6	13.6
NA-10C	4.5	671	620	410	49.4	50.9	14980	24161	686	1106	15.4	13.9
NA-11C	6.3	724	669	382	66.3	68.3	17868	26709	888	1327	14.5	13.4
NA-12C	6.3	655	600	400	66.3	68.3	19149	32915	929	1548	15.1	14.0
NA-13C	4.5	647	596	395	49.4	50.9	14277	23955	700	1174	15.1	14.2

Nota: ARMCO STACO puede fabricar otros perfiles de acuerdo a las necesidades de cada obra.

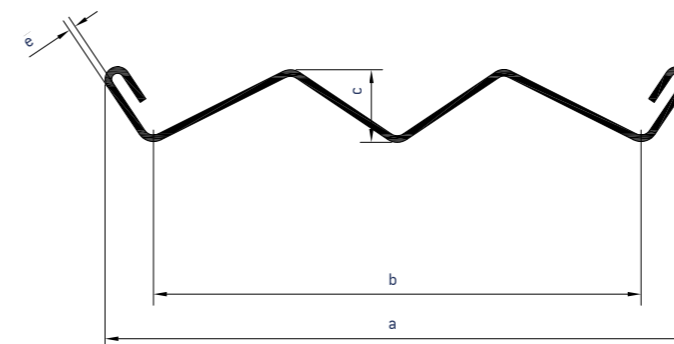
AS



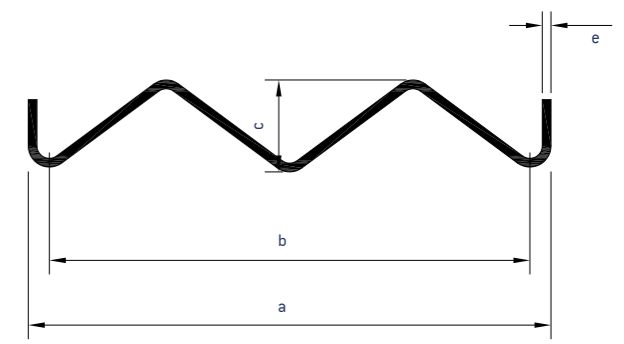
NA



ENCAJE



FLANGE



## Brasil

Rio de Janeiro

Estrada João Paulo, 740 - Honório Gurgel

Cep: 21512-000 - Rio de Janeiro, RJ - Brasil

Tel.: (21) 2472-9110 - Fax: (21) 2471-6260

E-mail: [rj@armcostaco.com](mailto:rj@armcostaco.com)

Exportação - Tel.: +55 (21) 2472-9120

E-mail: [export@armcostaco.com](mailto:export@armcostaco.com)

São Paulo

Rua Coelho Lisboa, 442 - Conj. 132 - Tatuapé

Cep: 03323-040 - São Paulo, SP - Brasil

Tel.: (11) 2941-9862 - Fax: (11) 2091-3671

E-mail: [sp@armcostaco.com](mailto:sp@armcostaco.com)

---

## Argentina

Río Del Rey, s/n (entre las calles Río Pinto y Río Potrero)

Cina Cina - (1748) General Rodriguez

Provincia de Buenos Aires - Argentina

Código Postal: B1748

Tel.: +54 (11) 4632-6746 / +54 (11) 4632-8734

E-mail: [comercial.staco.ar@armcostaco.com](mailto:comercial.staco.ar@armcostaco.com)

## Chile

Av. Apoquindo, 5555 - Oficina 902 - Comuna

Las Condes - Santiago - Chile

Tel.: +56 (2) 2229-1976 - Fax: +56 (2) 2220-8280

E-mail: [comercialchile@armcostaco.com](mailto:comercialchile@armcostaco.com)

[www.armcostaco.com](http://www.armcostaco.com)

